



Nom du produit		Lieu de production
Wapper/Rainbow Greydust		Beek
Un mélange de différentes types d'argile forme la base de ces briques de parement. Un coating de finition grise à base de mélange de ciment est appliqué sur la surface moulée main. La brique et le coating sont absolument résistants au gel et les propriétés physico-chimiques de la respiration et du contrôle de l'humidité restent garanties.		
Coloris		
Blanc cimenté avec des nuances brunes et grises		
Format		
Méthode de moulage		Fait-main
WF: 209 x 99 x 50 mm DF: 214 x 98 x 66 mm HF: 228 x 90 x 41 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de dimensions moyennes.
Caractéristiques essentielles - EN771-1		
 <span style="margin-left: 20px;">0620-CPR-53104/07</span>		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2	
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1	
Teneur en sels solubles actifs	S2	
Résistance moyenne à la compression	>20 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose
Résistance à la compression normalisée	>=15 N/mm <sup>2</sup>	Perpendiculaire à la surface de pose
Stabilité dimensionnelle	NPD	
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	0,15 N/mm <sup>2</sup>	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C
Adhérence maçonnerie collée	0,30 N/mm <sup>2</sup>	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C
Réaction au feu	A1	Classe
Absorption d'eau	<= 12% m/md	
Perméabilité à la vapeur d'eau	50/100	
Masse volumique à sec nette	1850 kg/m <sup>3</sup> (D1)	
Masse volumique à sec brute	1700 kg/m <sup>3</sup> (D1)	
Conductivité thermique équivalente	0,51 W/m.K	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%
Résistance au gel/dégel	F2	
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3
Autres caractéristiques		
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4.0 kg/m <sup>2</sup> .min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	NPD	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	NPD	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ui)	NPD	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (lambda Ue)	NPD	
		
Stockage & mise en oeuvre		Sciage
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.
<small>*(i) Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). (ii) Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. (iii) Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non. (iv) Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe.</small>		